

- » **Weitere Informationen zum Fachartikel**
- » **Kontaktdaten des Anbieters**
- » **Themenverwandte Fachartikel**



Ausgabe: 09/2008
Seite: 83

Flexible und multifunktionale Montageplattformen

Kernkompetenz der Tabletop-Anlage IP-500 (im Bild) von Zevac, Deutschland, ist das vollautomatische Verarbeiten von mikromechanischen, -optischen oder -elektronischen Komponenten mit kleinsten Abmessungen. Präzision und Flexibilität sind besonders vorteilhaft bei mittleren bis großen Serien in den Technologien Elektronik/Mikroelektronik, Sensoren, Halbleiter, MEMS/MOEMS, Biotechnologie, Optik, Photonik, Mikromechanik und Mechatronik. Mit dem System werden Bauelemente wie Zahnräder, Mikrospritzgussteile, Optikblenden, Linsen, Laserdioden/VCSEL, Flip Chip und μ BGA/CSP einfach und flexibel gehandhabt. Ein weiteres Highlight ist die multifunktionale inline-fähige Positionier- und Montagezelle IP-520, die eine flexible Prozessgestaltung für die Automation ermöglicht. Auch hier werden die verschiedenen Bauelemente einfach, flexibel und mit hoher Präzision gehandelt. Die Hauptanwendungsbereiche finden sich in der mittleren bis großen Serienfertigung, wo Durchsatz, Genauigkeit und Flexibilität im Vordergrund stehen. Der Anwendungsbereich umfasst das Aufnehmen, Ausrichten und Platzieren mit Kraftüberwachung, Fügen, Setzen, Dosieren, Stempeln, Dippen, Die- und Flip-Chip-Bonden, Schrauben, Ausmessen und Inspizieren, Prüfen, Kontrollieren, Steuern, Regeln und Aushärten sowie das Erkennen der absoluten oder relativen Position und der Winkellage.

www.zevac.de

EPP 444

Quelle: EPP, Heft 9, September 2008